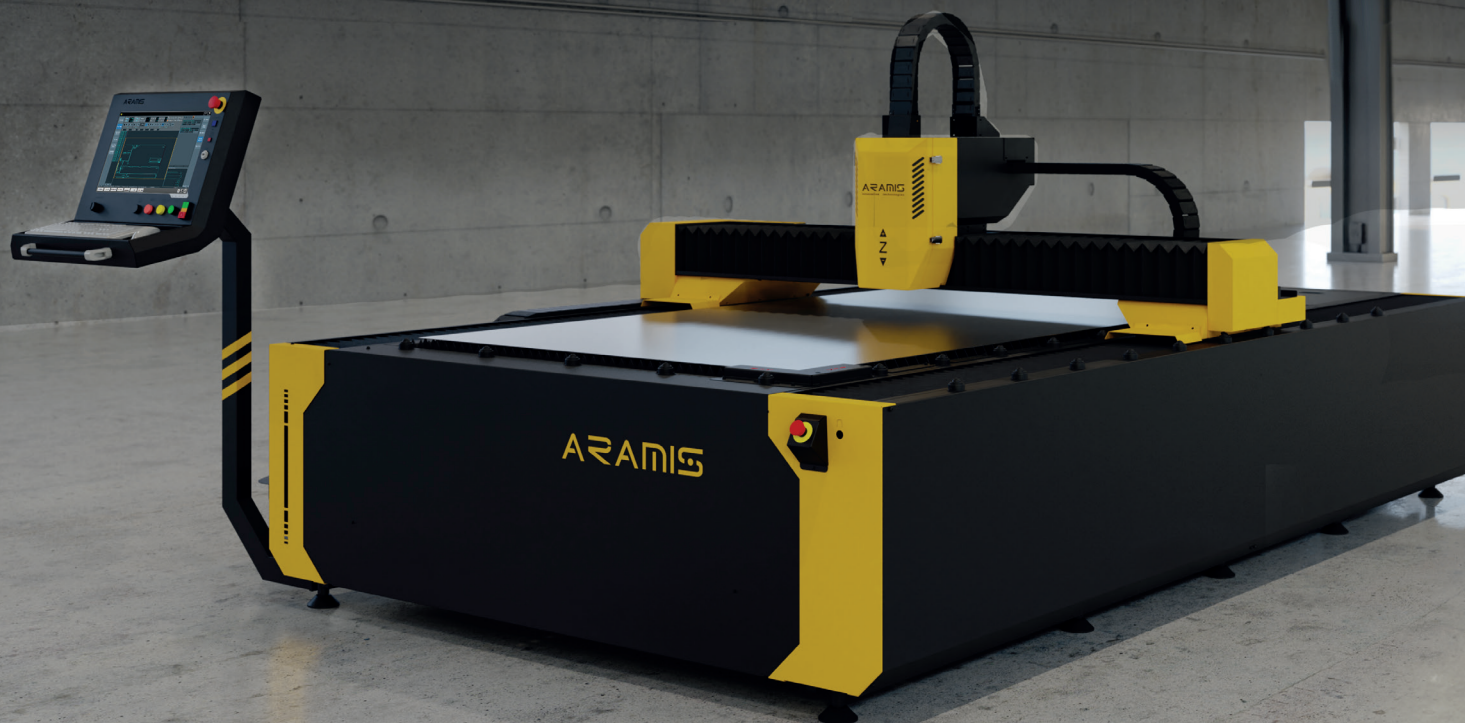


Верстат лазерного різання ARAMIS LTC-PRO



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЛАЗЕРНЕ ДЖЕРЕЛО

Тип лазера	ітербієвий волоконний
Передача променя	через оптоволокну
Потужність випромінювача	2000-6000 Вт
Режими	імпульсний, неперервний
Довжина хвилі	1070 нм

СИСТЕМА РУХУ

Координатна система	портальна, лист нерухомий
Поле обробки	2000x6000 м
Тип приводу координат X,Y	Лінійний магнітний двигун
Стіл	однопалетний, автоматизований човниковий

ПАРАМЕТРИ ТОЧНОСТІ

Точність позиціонування	±0.01 мм
Дискретність задання положення	1 мкм

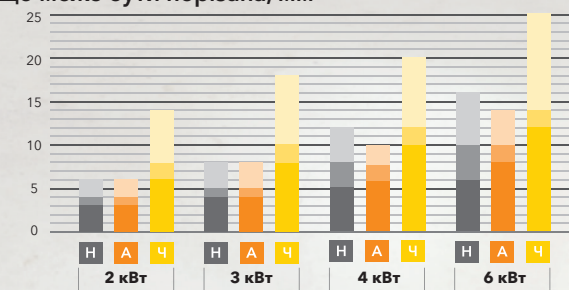
ПАРАМЕТРИ РІЗАННЯ

Максимальна векторна швидкість	120 м/хв
Технологічні гази	кисень, аргон, азот, стиснене повітря
Кількість пневматичних магістралей	3 шт

ЗАГАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напруга живлення	~350±10%; 50Гц; 3-фази
Маса комплексу	9000 кг

МАКСИМАЛЬНА ТОВЩИНА МЕТАЛУ, що може бути порізана, мм



Матеріал: Н - нержавійка; А - алюміній; С - чорна сталь

*Інтенсивність кольору відповідає швидкості та якості різі

www.aramis.ua
sales@aramis.com.ua